



Etablissements publics
pour l'intégration

Mesure EPIFAIRE

Descriptif du poste

Titre du poste

Opérateur-trice - régleur-se CNC

Secteur responsable :

Industrie

Atelier :

Mécanique

Description du poste :

Fabrication de pièces mécaniques sur centre d'usinage CNC - Définition de l'origine des pièces - Perçage, taraudage, ébavurage et chanfreinage sur machines conventionnelles - Montage d'ensembles mécaniques

Pré-requis nécessaires au poste :

Français niveau A2 - Esprit logique et méthodique - bonne représentation spatiale - intérêt pour le dessin technique - intérêt pour la mécanique - CFC ou expérience professionnelle dans les domaines de la mécanique, de la serrurerie, de l'horlogerie ou formation récente d'opérateur-régleur CNC. Bonne représentation spatiale - Connaître le dessin technique - Pouvoir lire les plans et cotation - Connaissance du calcul et des unités - Connaissances informatiques courantes.

Éléments formateurs :

Aptitudes relationnelles

Développer l'esprit d'équipe
Développer la motivation, l'attitude

Communiquer et interagir mieux
Entretenir une bonne relation à l'autorité

Connaissances techniques

Utiliser un pied à coulisse (digital, cadran et universel)
Utiliser un micromètre et jauges
Comprendre les dessins techniques et en établir une gamme d'usinage
Connaître les symboles de tolérances, les états de surface
Calculer une tolérance (min. max. moyenne)
Mise en route de la CNC
Usiner pièces simples sur machines conventionnelles (tour, ...)
Entretenir la machine CNC (huilages, nettoyages)
Monter les moyens de serrages pièces (pince, butée, mandrin...)
Utiliser l'appareil de mesure d'outil

Monter et paramétrer des outils
Réaliser des corrections d'outils
Procéder à la remise en fonction après arrêt en cours d'usinage
Nommer les outils utilisés dans l'atelier
Choisir les outils en fonction des pièces à effectuer
Connaître les vitesses de coupe, avance en fonction des matériaux
Calculer les avances et vitesses de rotation
Différencier différents types de matériaux usinés en atelier
Alignement d'étau avec un comparateur
Prendre les zéro pièces (centre fixe, palpeur 3D...)
Apporter une correction de coordonnées dans le programme ISO

Compétences professionnelles

Être ponctuel
Respecter des règles de sécurité
Suivre les procédures & respecter les consignes
Organiser son travail
Gestion du stress

Prendre des initiatives adéquates
S'autocontrôler
Augmenter son rendement / son efficacité
Devenir autonome

Formations spécifiques :

Français oral et écrit - Initiation informatique - Calcul professionnel - MRE (méthodologie de recherche d'emploi) - Métrologie